

راهنمای متقاضیان پروانه بهداشتی ساخت

واحدهای تولیدی پس از اخذ پروانه بهره برداری بهداشتی (ثبت منبع) و تایید صلاحیت مسئول فنی (اخذ کارت فعالیت از سامانه ttac) میتوانند جهت اخذ پروانه بهداشتی ساخت برای محصولات مورد تقاضا اقدام نمایند.

مواردی که باید در مراحل اخذ پروانه بهداشتی ساخت به آن توجه داشت به شرح زیر است:

✓ فرم سه برگی ساخت توسط مسئول فنی با دقت و کامل و با در نظر گرفتن آخرین ویرایش استاندارد های مربوطه تکمیل و برای صدور و اصلاح و تمدید در 2 نسخه ارسال گردد.

✓ پروانه ساخت به فرمولاسیون محصول تولیدی داده میشود و واحد تولیدی پس از اخذ مجوز مذکور مجاز به تولید و بسته بندی میباشد.

✓ اعتبار پروانه ساخت از زمان صدور به مدت یک سال و در زمان تمدید بر اساس امتیاز prps و حداکثر تا 5 سال میباشد.

✓ هر گونه تغییر در فرمولاسیون و ویژگیهای محصول نیاز به اصلاح پروانه ساخت دارد.
 ✓ تغییر در اوزان و جنس بسته بندی نیازی به اصلاح پروانه ساخت نداشته بلکه پس از ارائه درخواست و تایید امکانات بسته بندی توسط این اداره مجوز موردی صادر می شود. بدیهی است تغییرات جدید در زمان تمدید پروانه ساخت در پروانه مربوطه لحاظ خواهد شد.

✓ تولید آزمایشی قبل از اخذ پروانه ساخت غیر مجاز میباشد.

✓ در مواردی که همزمان تمدید و اصلاح مورد درخواست می باشد حتما در سربگ فرم 3 برگی ساخت و نامه درخواست ارسال از سوی واحد تولیدی مشخص گردد.

✓ برای درج علایم بازیافت پلیمرها از استاندارد 8676 استفاده شود

✓ کاهش 10 درصدی نمک - شکر و چربی در فرآورده های مشمول

✓ درج حد رواداری اوزان برای جدول :

محدوده رواداری وزن	بازه وزنی(گرم)	ردیف
۵ %	۹۹-۰	۱
۴%	۴۹۹-۱۰۰	۲
۳%	۹۹۹-۵۰۰	۳
۲%	۴۹۹۹-۱۰۰۰	۴
۱%	>= ۵۰۰۰	۵

مثال : 500 ± 15 گرم

20 کیلوگرم ± 40 گرم

- ✓ استفاده از آخرین ویرایش استانداردهای مربوطه
- ✓ درج جنس دقیق بسته بندی محصولات مثلا ظروف پلی پروپیلن - پلی اتیلن
- ✓ در صورت هرگونه سوال یا ابهام از کارشناس فنی صنعت سوال گردد.